

ENTREVISTA A  
IÑAKI CRUZ,  
LONZA WOOD  
PROTECTION  
ESPAÑA





*Iñaki Cruz es bioquímico de formación y en la actualidad es representante de Ventas Lonza Wood para España.*

**¿Cual es el origen de la empresa?**

Primero habría que hablar de HICKSON que ha sido la matriz y que tiene cerca de 100 años de existencia. Hickson fue comprada hace unos años por Arch, que en realidad es un conglomerado de empresas químicas, la cual fue a su vez en 2008 comprada en 2008 por Lonza, una multinacional suiza que fabrica todo tipo de productos, desde farmacéuticos hasta satélites. Su parte de madera era pequeña y les interesaba tener esta marca para introducirse en el mercado norteamericano. De hecho la marca Arch todavía sigue existiendo como empresa dentro del grupo.

**¿Qué productos comercializa Lonza y a qué mercados se dirigen?**

Nuestro producto estrella es el Tanalith. Un producto muy antiguo, que es un protector de la madera utilizado desde los 1930. En origen contenía cobre, cromo y arsénico formulado como óxidos o sales que todavía se vende como tal en EEUU (donde se vende con la marca Wollman) o Sudáfrica (donde se conoce como Tanalith C). Tanalith C era el producto CCA (Cobre-Cromo-Arsénico) por excelencia pero en Europa y otros países tuvo que reformularse como Tanalith E para eliminar el cromo y el arsénico que fueron prohibidos desde los años 1990 y fueron sustituidos por el Azol, un biocida que inhibe el crecimiento de una amplia gama de hongos. Estaba tan extendido que su nombre dio nombre a un tipo de tratamiento con sales CCA, el tanzalizado.

Como vemos EEUU difiere en sus normas sobre protectores con Europa. Admite el CCA que sigue demostrando una gran eficacia, mientras Europa lo ha prohibido por razones de tipo medio ambiental.

**¿El Tanalith no estuvo fuera del mercado en España durante un tiempo?**

Sí, pero eso se debió a un problema administrativo. Antes había registros nacionales y bastaba con un reconocimiento mutuo entre estados. Lo que ocurre es que los biocidas pasaron de ser registrados en el Ministerio de Agricultura a depender de Sanidad. En ese trasvase de documentación se pasaron los plazos y estuvimos casi dos años en un limbo legal. Yo todavía no estaba en la empresa. Hubo que iniciar el registro desde cero. Aún así hay que señalar que en España los trámites administrativos son muy lentos como es proverbial. Por suerte si hay un mismo expediente ha sido chequeado y validado un Estado miembro, a no ser que existe algún impedimento legal específico en algún país, el resto de estados está obligado a reconocer ese registro. En el caso de que hablamos el problema era algo más complejo.

En todo caso nosotros hemos dejado de servir productos al disolvente con componentes orgánicos volátiles. Solo empleamos disolventes en base agua.

**¿Por obligación?**

No, todavía no. Todavía está permitido en Europa, pero la UE después de prohibir sustancias como el cromo, el arsénico y el boro se va a meter con los productos que generen COV (compuestos orgánicos volátiles), es decir, productos que necesitan un disolvente orgánico para aplicarse, como es el caso de la creosota, por ejemplo. Europa tiende a productos que sean menos perjudiciales para el medio ambiente, para las personas, tanto para la salud (como los cancerígenos) como por su

peligro (como los corrosivos) para que su manipulación sea más segura para los aplicadores. No es que otros países no les importen estos aspectos sino que no les dan tanta importancia como nosotros, especialmente teniendo en cuenta que su eficacia protectora es menor.

#### En efecto, el debate parece estar en que no se está consiguiendo el mismo grado de protección que antaño, con estos productos ¿no?

En la clase CCA por supuesto. Por eso Lonza lo sigue fabricando para venderlo en EEUU. Nosotros en esto siempre somos transparentes con los datos que se obtienen con nuestros productos y que se reflejan en nuestro certificado CTBA. Estamos hablando de que los que necesitan una Clase 4 consiguen de 10-15 años de vida útil de la madera. Luego tenemos la clase SP (o clase superior) que consigue 25 años y que se está usando mucho para viñedos, para postes de frutales, etc. Han habido problemas, no vamos a negarlo. Ha habido casos que se ha hecho bien y otros en que se ha hecho mal (en esto ya no entro). Quizás te refieras a unos problemas muy graves que se produjeron en viñedos de Francia y Portugal, pero no fueron nuestros productos. Eran sales CCB (Cromo+Cloro+Boro). Resulta que el Boro no se fijaba bien, se deslavaba hacia la tierra y esto hacia que la planta (la viña) se debilitase o se muriese. Esto fue un problema muy grave. De ahí que en Portugal y en Francia dejasen de trabajar con productos en base Boro. Nosotros CCB no tenemos.

Además conviene resaltar que en Portugal los consumos son 3 o 4 veces los que hay en España, especialmente para viñedos, vallados, postes, etc. Tienen una cultura mayor que la nuestra en lo que a protección de la madera se refiere. Además venden mucha madera tratada a Inglaterra y a Francia... Allí está Carmo que es una de las empresas de tratamiento más importante en Europa. También Inglaterra es muy diferente a España, allí todo el mundo tienen su valla de madera tratada, un decking... En España hay todavía una cierta desconfianza respecto a la madera al exterior, no sé si será cultural o porque exige cierto mantenimiento, aunque observamos un cierto resurgimiento hacia el estilo de vida al exterior, las grandes superficies venden pérgolas, casetas de madera, losetas, etc. de la mano de empresas como FINSA o KODEX, tanto en verde como en marrón.

#### ¿A qué te refieres con verde y marrón?

El tratamiento normal es el verde porque el cobre naturalmente es azul pero al oxidarse pasa a color verde. La coloración marrón se debe a un aditivo que se le echa al producto por motivos estéticos, para elementos de carpintería, jardinería, vallados, quitamiedos, traviesas decorativas, etc.

Volviendo a las grandes superficie, estos productos allí son muy visibles ahora mismo y lo tienes todo a mano. Los que tratan madera de forma industrial van a otros mercados de más calidad que los de grandes superficies que son más de bricolage, pero al final hay mercado para todos. Las grandes superficies están más orientadas a precio. Los productos de más calidad se encuentran en Almacenistas de madera tradicionales. No es lo mismo un pino gallego o radiata tratado que un pino silvestre de Soria.

FINSA es una de las empresas que más ha crecido últimamente en este mercado. Tienen estructura, distribución, transporte y posibilidades de crecer más. Nosotros tenemos entre los clientes más importantes a FINSA, EIFORSA, CMV que hace postes, PYMSA, Impregna (traviesas, postes, rollizos)... está claro que el mercado está creciendo, y se nota especialmente desde los últimos 3 años. A partir de ahora puede que cambie el panorama, pero hasta la reciente crisis era de gran crecimiento.

#### Cuando te refieres a traviesa te refieres a traviesa decorativa ¿no?

Ahora se llama ecológica. Sí, la traviesa para ferrocarril solo lo hace Impregna para RENFE, aunque lógicamente han bajado mucho, su producción sigue siendo respetable... La creosota se sigue usando todavía en España para traviesa de ferrocarril y poste eléctrico. De hecho se lleva tiempo hablando del fin de la creosota en Europa, que sería primero en postes eléctricos y después en traviesa para ferrocarril. Actualmente se está trabajando ya en productos alternativos. Poste eléctrico lo puedes hacer con Tanalith en España, en Francia y en Portugal, con concentraciones más elevadas para conseguir una vida útil grande. Hay un producto alternativo que se llama Tanasote que es en base aceite, con cobre y está en fase de pruebas para ser usado a nivel europeo para las dos opciones (poste y traviesas) porque disolvente en base agua no se puede recomendar por problemas de conductividad con el cobre, por eso se usa aceite. Es un producto que da una garantía de 40 años de vida útil.



**¿Cómo se puede estimar esa durabilidad sin tener la experiencia previa?**

Bueno, esto es como todo. Cuando dices 25 años de vida útil de un producto no tiene ni esos 25 años desde su creación, es que para eso existen los ensayos, no ya los tests de laboratorio sino los tests de campo. 25 años de vida útil se suele conseguir es con ensayos de campo de 5 años como mínimo. Viendo la posible degradación en esos 5 años se pueden extrapolar los resultados a 25. De hecho el CTBA francés cuando hizo sus modificaciones en retenciones en 5 años a nuestra marca SP las hizo con un ensayo de campo de 5 años. A nosotros por ejemplo nos redujo la retención mínima para conseguirlo. A otra marca se la mantuvo y a otro competidor nuestro se la retiró. O sea que no es un ensayo de laboratorio, estamos hablando de un ensayo en diferentes regiones climáticas, con diferentes hongos, con estacas hincados en tierra y en esos 5 años estás observando el índice de degradación y puedes extrapolar.

**Mencionas mucho el laboratorio del CTBA de Burdeos ¿Es el laboratorio de referencia en Europa?**

De referencia para lo que denominaríamos la Europa del Sur, sí. O sea para lo que a nosotros nos interesa, sí, por las condiciones climáticas. Sería España, Portugal, Italia y Francia. Los países de centro y norte de Europa no tienen estos problemas.

Actualmente aparece en las normas un mínimo de retención de producto en función de la clase de uso. Igualmente en los registros aparece un mínimo y un máximo de concentración que es muy grande y es muy específico. El CTBA lo que hace es lo siguiente. Te calcula con 1,5 kg/m<sup>3</sup> de alburia, la clase 4. Si lo pasas, bien, si no, no te lo dan.

Por ejemplo nuestro producto SP equivale a 2,25 kg de cobre. Se hacen pruebas con una cantidad de cobre para cada producto. O sea se parte de la cantidad de cobre que metes por m<sup>3</sup> de alburia y luego se comprueba si es resistente. El cobre no es el único protector pero es el principal.

En ese sentido tenemos en Lonza es otra serie de compuestos ya que somos un gran fabricante de compuestos biocidas y farmacéuticos. Entonces nosotros incorporamos una serie de compuestos específicos porque hay ciertos hongos resistentes al cobre que son los que provocan la pudrición parda o cúbica y para hacer frente a ella necesitaríamos más cantidad de cobre. Nosotros por ejemplo utilizamos Baramina, que es un conjunto de sustancias que hacen que con un mismo nivel de cobre el producto se hace más resistente a estos hongos y además mejoran la penetración. En el Tanasote hemos incluido otra sustancia diferente que es estable en aceite. Por eso podemos conseguir esos 40 años.

**¿El poste eléctrico de madera va a seguir vigente?**

El poste para nuestros clientes como EIFORSA o PINSA es un mercado estratégico fundamental porque la madera en determinadas circunstancias es mucho más fácil de colocar, más rentable y más barata que el hormigón.

**Las concentraciones de biocidas (hablamos de venenos en el fondo) se supone que están a unos niveles de concentración despreciables para el ser humano, supongo, no?**

Sí, son concentraciones muy bajas, además los productos no emiten gases, etc. Sus niveles son bajísimos. Además, como hemos comentado, los controles que hay que pasar actualmente para conseguir los registros administrativos son brutales. Y el etiquetado de advertencia de niveles de seguridad son mucho mayores que en el pasado. Es lo que pide Europa.

Para pasar un registro se habla de un coste de 2 millones de euros. Muy pocas empresas pueden permitirse estos costes y los plazos de tiempo que requieren. Esto explica el fenómeno de concentración que se produce entre las empresas del sector. En otros países ya hemos comentado que no es así.

**¿Qué productos tienen más tirón en los que se tratan en autoclave?**

Va un poco por épocas. Ha habido una temporada en que la traviesa marrón se ha hecho bastante, ahora parece que no tanto. Ahora se tratan bastante los postes para frutales. Son unos postes que se ponen para colocar unas mallas antigranizo en zonas como Soria Burgos o Cataluña. Son de 4-5 m y encima se les pone una malla (los postes eléctricos son más altos, tienen 7-8 m). Tienen la peculiaridad de que no se mecanizan (no se les hace cilindrado). Aunque lleva en el mercado unos 10 años, últimamente ha crecido más. Luego vienen en general los productos torneados (cilindrados) como estacas, tutores, señalética... y las tablas que se usan para construcción.

Estacas tratadas con Tanalith



Traviesas tratadas con Tanasote

### Háblanos de vuestros nuevos productos anti-azulado

Por supuesto. Nosotros tenemos una posición dominante en el mercado de protección en profundidad pero ahora estamos interesados en el del azulado donde tenemos un nuevo producto registrado.

Te cuento con más profundidad.

#### EL VALOR DE LA MADERA ASERRADA

Como todos sabemos la madera recién cortada y aserrada es un bien valioso para todos nosotros. De cualquiera de las múltiples formas en la que la usemos, es importante que a través de la cadena de procesamiento logremos mantener su máximo valor de mercado.

Los mohos y manchas del azulado siempre han sido una amenaza potencial para este tipo de maderas, particularmente en especies altamente resinosas como el pino. Estos organismos desfigurantes (afeantes) no disminuyen la fortaleza de la madera, pero sí afectan a su apariencia y pueden reducir drásticamente su valor comercial.

No tomar las medidas apropiadas para proteger su madera es por tanto arriesgarse a una pérdida económica. Podría estar perdiendo miles de euros incluso antes de tener la oportunidad de procesar su madera.

Entonces, ¿qué pasaría si pudiera usar un producto preservante rentable y fácil de aplicar, que le garantiza además que su madera se mantendrá brillante y limpia durante su procesamiento, almacenamiento y transporte?

El producto antiazulante de última generación de Lonza, ANTIBLU SELECT 3787, está demostrando ser una opción altamente efectiva, proporcionándole a su madera las características óptimas requeridas para su futura venta. Es el primer protector de la madera contra hongos de azulado en ser aprobado por BPR (Reglamento europeo sobre Productos Biocidas), dándole total confianza en su total aprobación para su uso a largo plazo.

#### PROBADO Y TESTADO EN ESPAÑA

Maderas Sotillos, con sede en Cabrejas del Pinar, en la provincia de Soria, ofrece una amplia gama de productos de madera de alto rendimiento para su uso en diversos mercados. Los sectores de pallet y embalaje son solo algunos de sus mercados. Desde que el negocio comenzó en 1994, la empresa entendió la importancia de proteger su madera recién cortada y aserrada de estas amenazas desfigurantes iniciales. Ahora están utilizando una tecnología de tratamiento probada y simple de usar para sus valiosos productos de pino, garantizándoles que logran un material limpio, brillante e inmaculado para sus clientes de embalaje en Europa y África.

Eduardo Sotillos, director gerente de Maderas Sotillos, explica: “No hay nada peor que ver los efectos de moho y las manchas en las maderas de embalaje terminadas. Aunque el rendimiento a largo plazo de las maderas puede no verse afectado, los mercados ven de inmediato los efectos antiestéticos, reduciendo su valor en este importante mercado de la madera”.

“Los tratamientos preventivos anti-azulado han existido durante mucho tiempo para ayudar a proteger la madera contra mohos y manchas, Hemos utilizado varios productos diferentes a lo largo de los años, pero ninguno que nos haya proporcionado el resultado consistente que esperábamos”.

“Hace unos 3 años, después de realizar unas pruebas iniciales, dimos el paso a cambiar al último producto ANTIBLU de Lonza, el primer producto anti-azulante en obtener la autorización del Reglamento de Biocidas de la UE (BPR). Un producto libre de boro, que se mezcla fácilmente en agua. Ahora usamos ANTIBLU 3787 en todas nuestras plantas de tratamiento por inmersión para mantener nuestra madera de pino recién aserrada limpia y libre de manchas, dejándola un producto preparado listo para suministrar. El tratamiento ANTIBLU 3787 también está reconocido por La



Bañera de tratamiento de Maderas Sotillos



Patio de apilado de Maderas Sotillos

## ENTREVISTA

Bañera de tratamiento de Maderas  
Sotillos

Palette Rouge (LPR) para madera de embajaje suministrada al grupo LPR, proporcionándonos una nueva opción de negocio. Un gran producto y con el total respaldo de Lonza, una empresa en la que podemos confiar". Peter Filius, gerente regional de ventas de Lonza para Iberia, comenta: "Nuestra última generación de ANTIBLU ahora se suministra como un sistema fácil de usar y rentable, que permite un control adaptable de la formulación del producto preservante en plantas de tratamiento de inmersión. Trabajamos con todos nuestros clientes para asegurarnos de que el producto se use de manera correcta y efectiva para satisfacer tanto las condiciones locales como los requisitos comerciales".



"Al igual que todos nuestros productos preservantes para madera, ANTIBLU 3787 tiene autorización BPR (Registro de Productos Biocidas). BPR continúa reduciendo el listado de activos químicos modernos disponibles para muchas industrias, incluyendo el sector de la protección de la madera. Nuestros expertos en regulación de Lonza están en constante contacto con las autoridades europeas para determinar futuros desarrollos regulatorios, y de esta manera asegurarle que los últimos productos preservantes que ofrecemos satisfagan los desafíos y cambios regulatorios, y lo más importante, que protejan sus intereses comerciales durante un largo plazo. ANTIBLU también está formulado para cumplir con la legislación internacional más estricta en salud y seguridad, no es corrosivo, por lo que se puede usar incluso en procesos de producción en línea dentro de aserraderos. Nos adelantamos a los desafíos de nuestro tiempo."

"ANTIBLU 3787 también ha sido ampliamente testado en ensayos de campo internacionales, cubriendo diferentes condiciones climáticas, y se ha utilizado con éxito a escala industrial en muchos países de la UE durante años. De esta manera estamos seguros de ofrecerle un producto adecuado tanto para la protección de maderas blandas como duras recién cortadas o aserradas, eficaz durante su procesamiento, almacenamiento y transporte. Test independientes han demostrado que ANTIBLU supera a otros tratamientos anti-azulado líderes en el mercado con concentraciones de uso muy superiores. Ahora además, después de completar un severo test de campo con éxito, ANTIBLU 3787 tiene la total aprobación de LPR (la palette rouge), uno

de los más importantes proveedores de soluciones de pallets del mundo. Por lo tanto, nuestro producto ANTIBLU SELECT 3787 se puede utilizar para el tratamiento en maderas que vayan a ser usadas en sus característicos pallets rojos".

# Todo es cuestión de confianza

Protección probada contra mohos del azulado.

**Producto libre de boro**

**Primer producto Antiazulado aprobado por BPR (biocidal product regulation)**

Contactar con: **Iñaki Cruz**  
Delegado en España

Teléfono: **689 314 494**

mail: **i.cruz.archchemicals@gmail.com**

**www.lonzawoodprotection.com/eu**

# Lonza

Antiblu es una marca registrada de Arch Timber Protection, una empresa de Lonza. Utilice los preservantes de madera con seguridad. Lea siempre la etiqueta e información del producto antes de usarlo.

# Antiblu™ SELECT



## APROBACIÓN TOTAL LPR.